

Notice d'Installation pour les Détecteurs de Proximité/Capteurs de Vitesse

Modèles : MP-3298, MP-7905, MP-7906 et la série 68.MP.xxxx

Lire cette notice attentivement avant de procéder à l'installation. Une inspection visuelle contre dommages pendant le transport est recommandée. Les instruments ne doivent être installés que par une personne qualifiée.

ATTENTION

AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION DE TOUS PRODUITS MURPHY

- ✓ Débrancher tous circuits électriques arrivant à la machine.
- ✓ S'assurer que la machine ne peut pas fonctionner pendant l'installation.
- ✓ Suivre tous les conseils de sécurité du fabricant de la machine.
- ✓ Lire et suivre la notice d'installation.

Description

Un détecteur de proximité/capteur de vitesse émet un courant CA. Il est normalement installé sur la cloche de la couronne de démarrage. La couronne dentée du démarreur émet une impulsion électrique chaque fois qu'une dent passe à proximité de l'élément sensible du capteur.

Spécifications

Modèle	Longueur totale	Longueur filetage	Filetage
MP-3298	76 mm	76 mm	5/8 x 18 UNF
MP-7905	114 mm	114 mm	3/4 x 16 UNF
MP-7906	76 mm	76 mm	3/4 x 16 UNF
68.MP.0058	46.5 mm	46.5 mm	5/8 x 18 UNF
68.MP.0060	46.5 mm	46.5 mm	M16 x 1.5
68.MP.0158	126.5 mm	126.5 mm	5/8 x 18 UNF
68.MP.0258	76.5 mm	76.5 mm	5/8 x 18 UNF

Entrefers par tour

FILETAGE	TOUR				ENTRE FER
	1/4	1/2	3/4	1	
5/8-18 UNF	0.33 mm	0.71 mm	0.88 mm	1.39 mm	
3/4-16 UNF	0.38 mm	0.76 mm	1.14 mm	1.57 mm	

Installation type

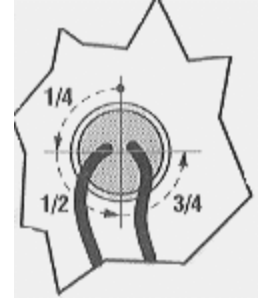
Voir le schéma ci-contre.

Tarauder un trou dans la cloche de la couronne de démarrage (Voir le tableau des spécifications pour le filetage et les dimensions du capteur)

IMPORTANT : Faire très attention de ne pas percer trop loin car les dents de la couronne risquent d'être endommagées. Bien éliminer les limailles restées dans le trou taraudé (utiliser de l'air comprimé).

Réglage de l'entrefer

Insérer le capteur et tourner jusqu'à ce qu'il touche la couronne. Desserrer en tournant le capteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'1/4, 1/2 ou 3/4 de tour (schéma ci-contre).

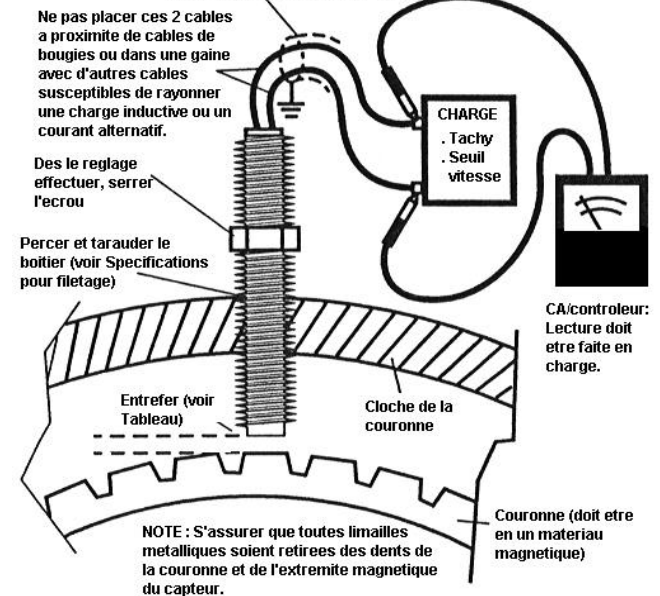


Voir le tableau des entrefers pour déterminer la distance qui correspond à la valeur de tour choisie. Vérifier qu'il y a bien un espace entre la couronne et le capteur en faisant tourner la couronne un tour complet.

NOTER : Le réglage de l'entrefer doit être fait de façon à ce que la valeur de tension minimum requise soit atteinte à la vitesse du moteur la plus basse. La tension augmentera lorsque la vitesse augmentera.

Si l'on constate des lectures erronées, retirer le capteur et vérifier s'il y a de la limaille sur l'élément sensible du capteur.

Utilisation d'un câble blindé impérative. Mettre la tresse à la masse sur un encadrement métallique lui-même à la masse du cote moteur seulement (jamais sur le capteur).



Les spécifications peuvent varier dans le temps sans avertissement de notre part.